

Assemblage du PCB

Modification sur le MPR121 ✂

Attention si vous ne faites pas cette modification, les MPR121 dont les adresses sont modifiés physiquement bloqueront l'exécution du programme.

<https://electronics.stackexchange.com/questions/325702/how-to-cut-the-add-to-gnd-trace-on-a-mpr121-capacitive-touch-sensor#325714>

✂ Les clones de MPR121 ont un défaut, on ne peut pas changer leur adresse i²c, et donc en utiliser plusieurs.

Pour [changer l'adresse d'un MPR121](#), il suffit de relier la broche **ADD** soit au 3V, au SDA ou au SCL

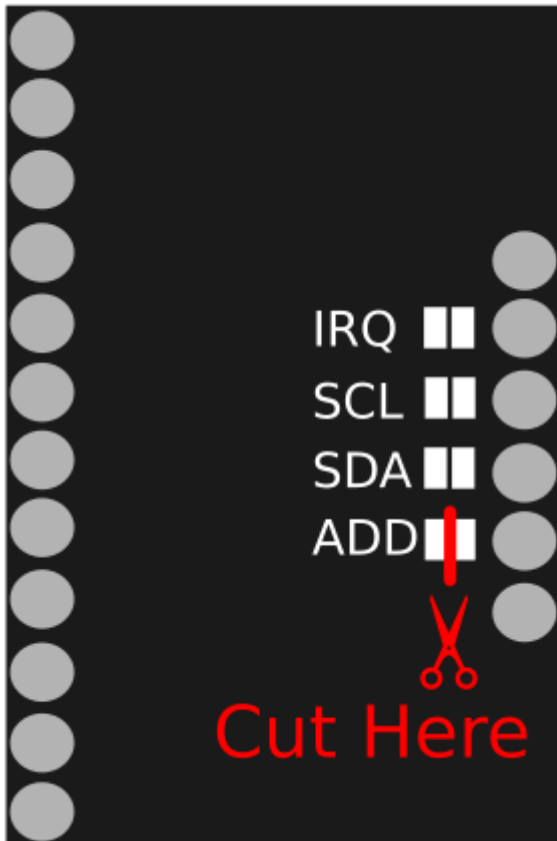
- **ADD non connecté : 0x5A**
- **ADD sur 3V : 0x5B**
- **ADD sur SDA : 0x5C**
- **ADD sur SCL : 0x5D**

Pas de panique, même si cela semble un peu risqué, c'est une modification relativement simple (avec les bons outils)

Pour que cela marche, **il faut couper une piste** (par ex à l'aide d'un petit tournevis plat)

Grattez la surface entre les deux pads de soudures jusqu'à ce que le contact soit rompu (vérifier ceci à l'aide d'un multimètre)





<https://www.youtube.com/embed/VhU-bXgKgZ0>

Soudure des composants

Ici rien de bien compliquer, le sens de chaque module est indiqué sur le PCB.

Vous pouvez utiliser des broches 2.54mm femelles si vous voulez pouvoir retirer les modules (mais cela augmentera la hauteur des modules)
Pour l'afficheur c'est plus embêtant vu qu'il ne sera pas soutenu correctement.

J'attends de recevoir les composants pour souder les PCB restants et documenter la fabrication

Revision #8

Created 2020-06-20 11:10:48 UTC

Updated 2020-07-02 14:26:56 UTC