

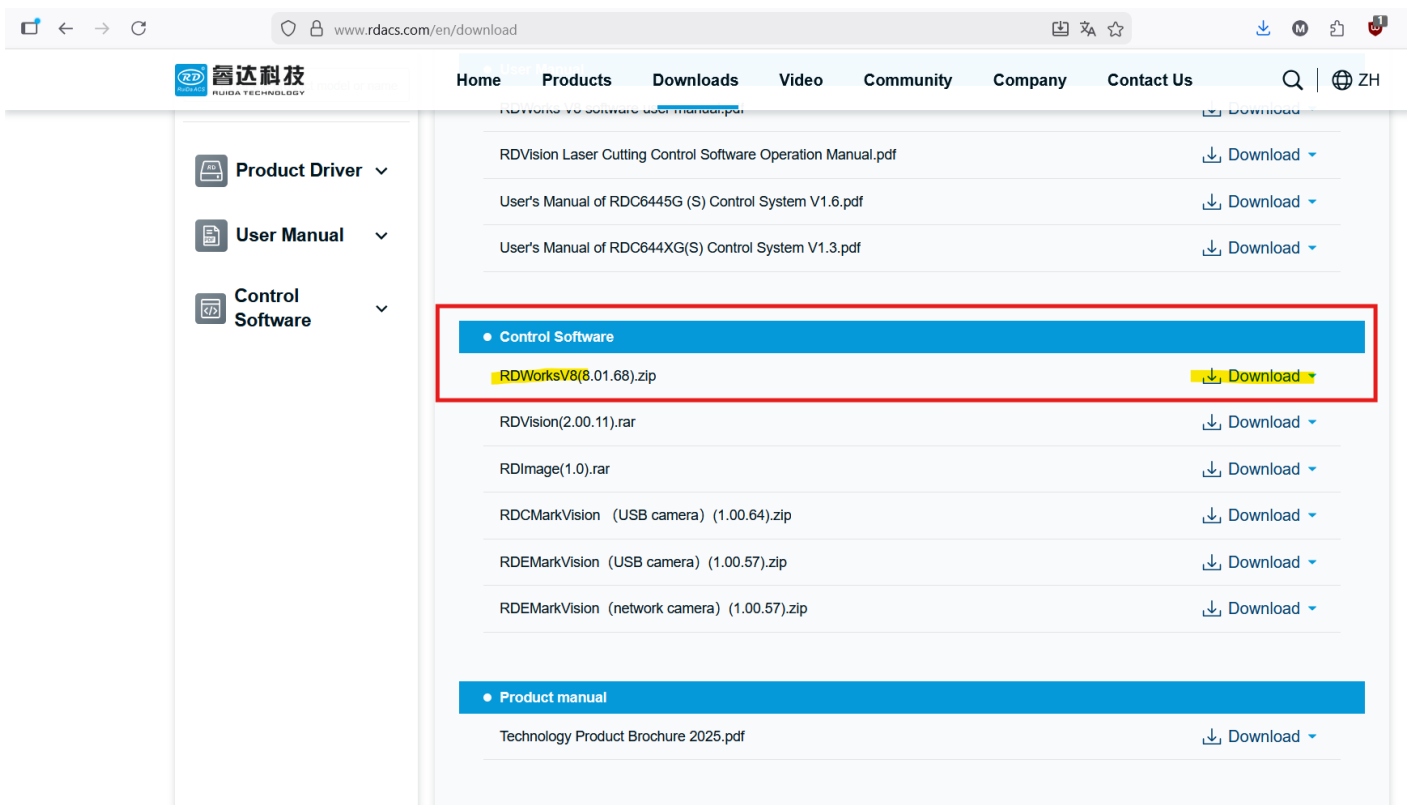
Installation RD Works (Màj 13/03/2026)

Téléchargement du logiciel

Aller sur la page de téléchargement du logiciel

<https://www.rdacs.com/en/download>

Descendre jusqu'à "Control Software", puis télécharger "RDWorksV8"



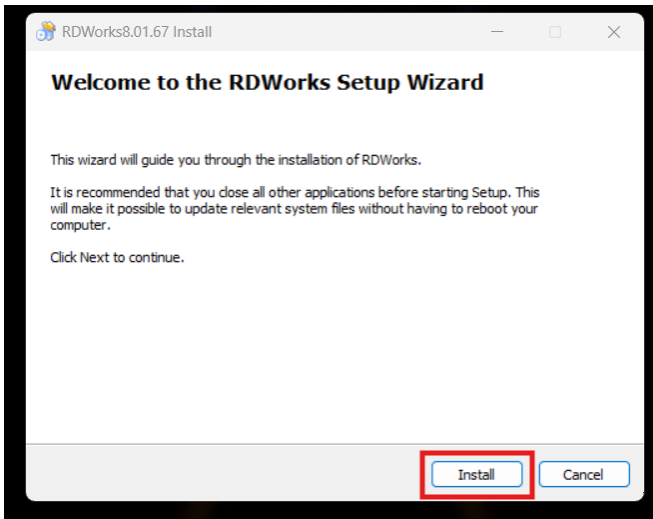
The screenshot shows the RDACS website's download page. The navigation menu includes Home, Products, Downloads, Video, Community, Company, and Contact Us. The left sidebar has categories: Product Driver, User Manual, and Control Software. The main content area lists various software and manuals. The 'Control Software' section is highlighted with a red box, and the 'RDWorksV8(8.01.68).zip' file is highlighted with a yellow box. The 'Download' button next to it is also highlighted with a yellow box.

File Name	Action
RDVision Laser Cutting Control Software Operation Manual.pdf	Download
User's Manual of RDC6445G (S) Control System V1.6.pdf	Download
User's Manual of RDC644XG(S) Control System V1.3.pdf	Download
Control Software	
RDWorksV8(8.01.68).zip	Download
RDVision(2.00.11).rar	Download
RDIImage(1.0).rar	Download
RDCMarkVision (USB camera) (1.00.64).zip	Download
RDEMarkVision (USB camera) (1.00.57).zip	Download
RDEMarkVision (network camera) (1.00.57).zip	Download
Product manual	
Technology Product Brochure 2025.pdf	Download

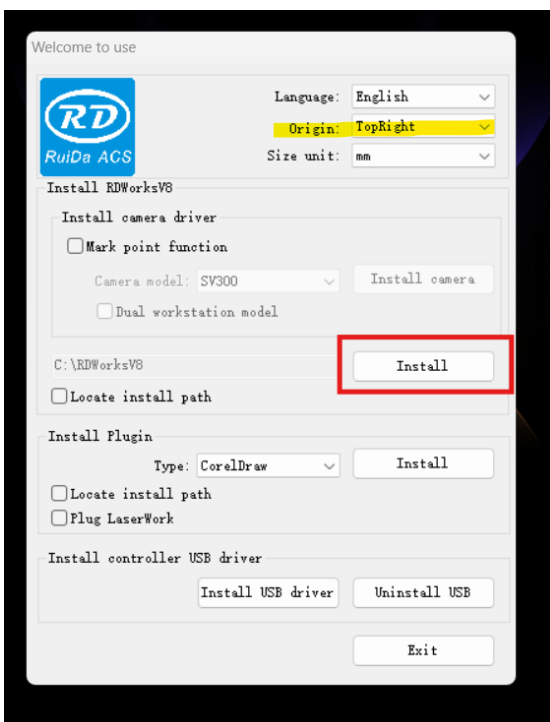
Installation

Décompresser le fichier ZIP, puis exécuter le logiciel d'installation.

Au lancement, cliquer directement sur "Install"



A la fin, l'installeur ouvre une nouvelle fenêtre avec les options d'installations.



Important : mettez l'origine à "Top-right"

Je vous conseille d'utiliser le logiciel en anglais, la traduction française peut-être incorrecte ou avec des anomalies.

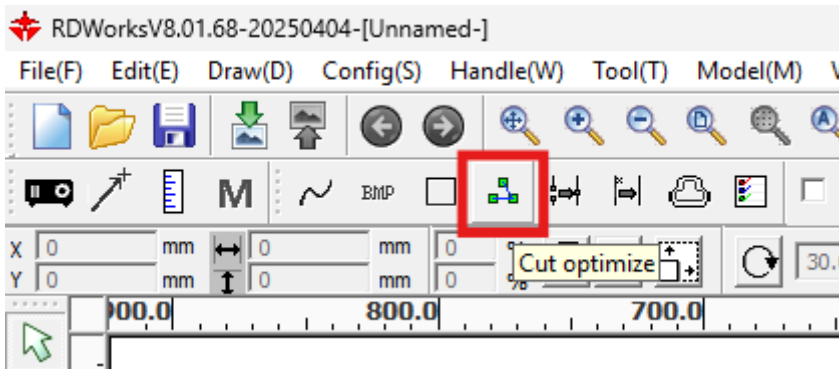
Vérifiez que l'unité (size unit) est en "mm"

Puis cliquez sur le bouton "Install" indiqué sur la capture d'écran.

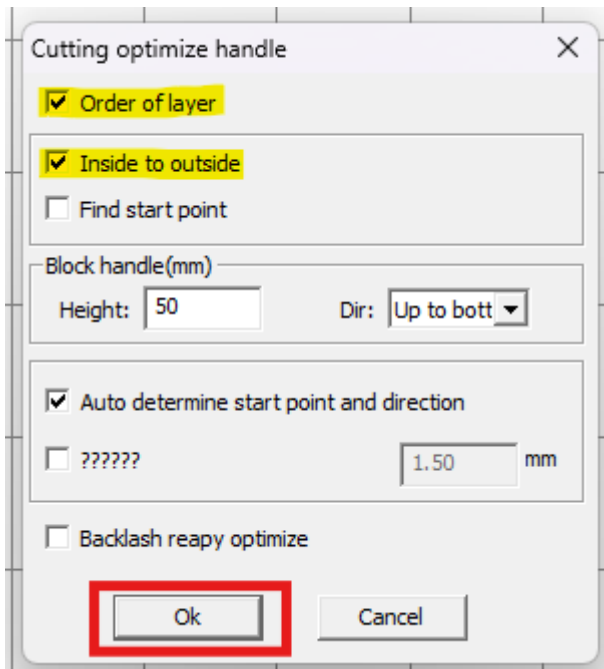
Une fois que c'est fait, fermer avec le bouton "Exit" en bas de la fenêtre

Configuration complémentaire

Il faut vérifier que l'ordre des calques soit bien pris en compte, car par défaut, ce n'est pas activé. Il faut faire cette opération une seule fois



Cliquez sur le bouton "Cut Optimize"



Cochez les cases "Order of layer" et "Inside to outside", si elles ne sont pas cochées, puis validez avec "Ok"

Configuration des machines laser (au fablab)

Il faut ajouter les machines laser, pour que les détails de la machine soient pris en compte (la taille maximum de l'espace de travail, la vitesse, etc.), et que vous puissiez lancer des travaux. Assurez-vous d'être connecté au réseau wifi du lab.

- Laser 2 : 192.168.111.201

Cliquez sur "Test", un test de connexion réussi devrait apparaitre, puis cliquez sur OK.

Revision #2

Created 2026-03-13 15:39:37 UTC by Jonathan MORET

Updated 2026-03-13 16:43:32 UTC by Jonathan MORET